

Ventilasjonsaggregat

SMART-12

SMART-12

Komplette luftbehandlingsaggregater med roterende varmeveksler. Aggregatene er konstruert for fleksibel, funksjonell og totaløkonomisk luftbehandling og leveres seksjonsdelt for innendørs oppstilling.



PRODUKTFORDELER

- Roterende eller kryssveksler
- Kan bestilles med integrert DX-kjøling
- Kan bestilles med omluft

Funksjonsbeskrivelse

- Mekanisk yteevne: I henhold til DS/EN 1886
- Styrke av aggregathus: Klasse D2 (M)
- Tetthet ved undertrykk på -400 Pa: L2 (M)
- Tetthet ved overtrykk på +700 Pa: L3 (M)
- Filter bypass lekkasje: F9 ved under - og overtrykk
- Termisk transmission: T3 (M)
- Termisk kuldebrofaktor: Klasse TB4 (M)
- Norm: DS/EN ISO 12944-2
- Korrosjonskategori: C4

KABINETT

Alle seksjonene består av kabinetter som er konstruert ut fra samme grunnprinsipp med rammeprofilene og isolerte paneler. Generelt er det overalt lagt stor vekt på tilgjengelighet og servicevennlighet.

Aggregat deler monteres i sammen ved innvendig bolter i hjørnene.

PROFILER

Rammeprofilene er framstilt av ekstrudert aluminium. Dette sikrer så vel høy styrke samt høy grad av korrosjonsbestandighet. Rammene er montert med hjørner i støpt aluminium, og har mykt avrundede kanter.

Konstruksjonen gjør det mulig å demontere på byggeplass, hvis det ikke er fuget under produksjon.

PANELER

Panelene er framstilt av aluzink plater AZ185 med korrosjonsklasse C4, og er isolert med 50 mm tung Rockwool mineralull, som sikrer så vel god termisk isolering, som god lydemping (ekstern støy).

INSPEKSJONSDØRER

Dørene åpner 180° og gir enkel adgang for inspeksjon og service. Dørene er tettsluttende og bygd opp etter samme prinsipp som panelene, men forsynt med tetningslister.

AUTOMATIKK

EXcon automatikken er bygd inn i aggregatet i rotor seksjonen, opp til og med SMART-10, fra SMART-11 til SMART-16 brukes det Sarel tavleskap innfelt i front av rotor seksjon.

Produktbeskrivelse

SMART-serien er komplette luftbehandlingsaggregater, der fås med roterende varmeveksler.

Aggregatene er utstyrt med innebygget digital EXcon styringsautomatikk basert på Modbus-teknologi. Styringssystemet har flere muligheter for tilkobling til de fleste toppsystemer og har innebygd WEB-server, og er Cloud aktivert som standard.

Aggregatene er konstruert for fleksibel, funksjonell og totaløkonomisk luftbehandling og leveres seksjonsdelt for innendørs oppstilling.

SMART-serien leveres i 16 størrelser med luftmengder opp til 40 000 m³/h. Det er mulig å bestille SMART-serien med integrert DX-kjøling, og det er dessuten mulig å bestille dem med omluft.

Viktigste egenskaper

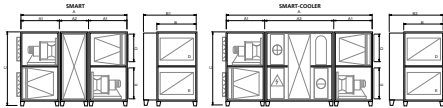
- 16 størrelser
- Roterende eller kryssveksler
- Luftmengder fra 1 000 m³/h - 40 000 m³/h

Ventilasjonsaggregat

SMART-12**SMART-12**

Ytterligere funksjoner

- Stussplasseringer i siden
- Kan bestilles med integrert DX-kjøling
- Kan bestilles med omluft
- Ikke for utendørs oppstilling



Luftmengdedata

Maks. luftmengde (m ³ /h)	29000
Med integrert kjøling 2,5 m/s	28000
Med kjølebatteri 2,5 m/s	28000

Installation



Et SMART aggregat settes sammen av en rekke seksjoner med hver sin funksjon. Den individuelle tilpasning skjer i tett dialog med kunden, og i praksis utføres konfigureringen ved hjelp av produktvalgprogrammet Novagg. Vi hjelper deg gjerne videre i prosessen, eller hvis du har spørsmål, er du alltid velkommen til å ringe oss

- > Patentert automatisk lekkasjekontroll (ALC™) hindrer overføring av avtrekksluft og resirkulering av luftbårne partikler og gasser, inkludert viruspartikler, elimineres.
- > Valg av filtre og forfilter for å garantere luftkvaliteten
- > Valg av integrert kjøling
- > Integrert bryter,
- > EXcon 100 % Plug & Play-kontroll:
 - Konstant luftstrøm,
 - Konstant trykk,
 - Patentert adaptiv trykkregulering
 - Variabel luftstrøm med CO₂/VOC-sensor (0-10 V signal),
 - Regulert trykk: optimal trykkregulering brukes til å tilpasse trykksettpunktet i henhold til målt luftstrøm for å sikre energieffektivitet,
 - Temperaturkontroll,
 - Integrert klokke: Driftstimer kan styres med timer.
- > BMS kommunikasjonsprotokoller:
 - Integrert webserver TCP/IP RJ45,
 - ModbusRTU RS485,
 - BACnet TCP/IP
 - LON (tillegg).
- > Versjon uten automatikk også tilgjengelig,

INTEGRERT AUTOMATIKK

EXcon støtter følgende nettverk:

Integrert webserver – TCP/IP

Modbus – RS485/TCP/IP

BACnet – TCP/IP

EXcon er basert på BUS-teknologi med en lang rekke eksterne kommunikasjonsmuligheter. All styring kan skje fra sentral enhet via webserver

EXHAUSTO tilbyr spesielløsninger for områder som krever spesielle styringsmuligheter, for eksempel butikker som har behov for presis temperaturstyring, spesiell kjølestyring og områder med befuktning.

Slik fungerer det